



Infos zum Projekt

- Auftraggeber: Eines der weltweit größten Elektronikunternehmen
- Projektgröße: > 12.000 Stk. pro Jahr, Laufzeit > 6 Jahre
- Kabel erhältlich in den Längen: 2 m, 5 m, 8 m, 10 m, 15 m, 20 m, 25 m.
- Branche: Industrie
- Produktbereich: Verbindungstechnik
- Dienstleistungen: Werkstoffberatung, Design-In, Supply-Chain-Koordination, Klima- und Belastungstests

Angebot von Elektrosil

- Applikationsberatung, Entwicklungsbegleitung, Design-In-Unterstützung
- Qualitätssicherung
- Engineering und Produktion
- Komplett kundenspezifische Applikationen

Ruhrstraße 53, 22761 Hamburg
Telefon 040 840001-0
info@elektrosil.com
www.elektrosil.com/success-stories/



„Unsere Bedienpanels benötigten eine sichere Verbindung, die nicht abreißt.

Da rief ich Elektrosil an.“

Damit die Bedienpanels auch unter rauen Bedingungen stets verbunden bleiben, müssen deren Kabel besonders robust und sicher sein. Elektrosil lieferte eine zuverlässige High-end-Lösung.

DIE HERAUSFORDERUNG

Für seine innovativen Human Machine Interfaces zur Maschinensteuerung benötigte der Kunde eine spezielle Lösung: Ein Hybridkabel für Daten und Strom, resistent gegenüber Flüssigkeiten und Säuren, in kundenspezifischer Spezialfarbe. Die Verbindungslösung für das Bedienpanel muss selbst höchsten Zugkräften standhalten. Für bestimmte Bereiche gab der Auftraggeber Lieferanten vor. Die Entwicklung übernahm er selbst.

DIE LÖSUNG

Elektrosil stellte aus dem eigenen Netzwerk ein hochkompetentes Fertigungsteam rund um die vorgegebenen Lieferanten zusammen. Das Engineering-Team koordinierte den Informationsaustausch und unterstützte den Kunden punktgenau. Die Abstimmung umfasste sämtliche Prozesse von Herstellung und Assembling in Deutschland und Best-Cost-Countries.

Die große Koordinationserfahrung garantierte dabei den reibungslosen Ablauf bei der Umsetzung von Änderungswünschen und der Komponentenbestellung. Die Qualität der Lösung stand im Mittelpunkt: Das Rohkabel inklusive Schirmung der Datenleitung und

UL-Zertifizierung fertigte ein Kabelspezialist. Zusätzlich zu der 100-prozentigen Endkontrolle in der externen Fertigung, prüfte Elektrosil die Muster inhouse, z. B. mit Langzeittests in der Klimakammer. Dies führte schließlich zu einer Fehlerrate von unter 0,1 Prozent. Den optimalen Halt des Kabels gewährleistet eine robuste Steckverbindung, die einer geprüften Zugkraft von 400 N standhält. Die feste Anbindung des Kabels an das Interface-Gehäuse wurde dank eines speziellen Klebers geschaffen.

UNSERE STÄRKEN

- Große Expertise im Bereich der Verbindungstechnik
- Langjährige Erfahrungen in Asien
- One-Stop-Shop: Von der Beratung über Entwicklung und Simulation bis hin zu Fertigung und Lieferung

Sie suchen auch eine passgenaue Lösung für Ihr System und einen kompetenten Partner? Dann rufen auch Sie uns an: 040 840001-0.