



Success Story Verbindungstechnik Top-Level-Kabellösung für intelligente Maschinensteuerung

Human Machine Interfaces übernehmen eine Schlüsselfunktion als intelligente Eingabe- und Steuerungsmodule bei modernen Produktionsprozessen. Damit die Bedienpanels auch unter rauen Bedingungen stets verbunden bleiben, müssen deren Kabel besonders robust und sicher sein. Elektrosil lieferte eine zuverlässige High-end-Lösung an einen Marktführer der Automatisierungstechnik.

► Die Herausforderung

Für seine innovativen Human Machine Interfaces zur Maschinensteuerung benötigte der Kunde eine spezielle Lösung: Ein Hybridkabel für Daten und Strom, resistent gegenüber Flüssigkeiten und Säuren, in kundenspezifischer Spezialfarbe. Die Verbindungslösung für das Bedienpanel muss selbst höchsten Zugkräften standhalten. Für bestimmte Bereiche gab der Auftraggeber Hersteller vor. Die Entwicklung übernahm er selbst.

► Die Lösung

Elektrosil stellte durch Auswahl qualifizierter Produzenten aus dem eigenen Netzwerk ein hochkompetentes Fertigungsteam rund um die vorgegebenen Lieferanten zusammen. Das Engineering-Team koordinierte alle Hersteller und unterstützte den Kunden punktgenau. Die Abstimmung umfasste sämtliche Prozesse von Herstellung und Assembling in Deutschland und Best-Cost-Countries.

Die große Koordinationserfahrung garantierte dabei den reibungslosen Informationsaustausch im Netzwerk bei der Umsetzung von Änderungswünschen und der Komponentenbeistellung.

Die Qualität der Lösung stand im Mittelpunkt: Das Rohkabel fertigte ein Kabelspezialist – inklusive Schirmung der Datenleitung und UL-Zertifizierung. Elektrosil prüfte die Muster inhouse, z. B. mit Langzeittests in der Klimakammer. Über die 100-prozentige Endkontrolle in der Fertigung hinaus überprüften die Ingenieure die Kabel am eigenen Standort. Dies führte schließlich zu einer Fehlerrate von unter 0,1 Prozent.

Den optimalen Halt des Kabels gewährleistet eine robuste Steckverbindung, die einer Zugkraft von 400 N standhält, wie Tests bei Elektrosil belegten. Die feste Anbindung des Kabels an das Interface-Gehäuse wurde dank eines speziellen Klebers geschaffen.

Infos zum Projekt

- Auftraggeber: eines der weltweit größten Unternehmen der Elektrotechnik und Elektronik
- Branche: Industrie
- Projektgröße: Start 2014; Kabel erhältlich in den Längen: 2 m, 5 m, 8 m, 10 m, 15 m, 20 m, 25 m.

Angebot von Elektrosil

- Applikationsberatung, Entwicklungsbegleitung, Design-In-Unterstützung
- Qualitätssicherung
- Engineering und Produktion
- Komplett kundenspezifische Applikationen



„Unsere Bedienpanels brauchten eine sichere Verbindung, die nicht abreißt.
Da rief ich Elektrosil an.“

► Vorteile und Nutzen

Der Kunde verfügt mit dem Kabel über ein extrem zuverlässiges und hochwertiges Produkt für seine innovativen HMI-Systeme. Das robuste Add-on unterstreicht den führenden Anspruch des Unternehmens bei Innovation und Qualität. Elektrosil erwies sich als Solution Partner, der die Hersteller in Asien sicher koordiniert und zielgerichtet zum Ergebnis führte. Die Fertigung und niedrige Montagekosten in Fernost verschafften dem Auftraggeber zusätzlich Preisvorteile.

Mit einem starken Herstellernetzwerk und umfangreicher Asienenerfahrung realisierte Elektrosil ein widerstandsfähiges Hybridkabel, das dem Auftraggeber die Performance und Zuverlässigkeit garantiert, die ein Marktführer bieten möchte.

Sie suchen eine passgenaue Lösung für Ihr System und einen kompetenten Partner? Dann rufen Sie uns an.

+ Stärken von Elektrosil

Für die Top-Level-Kabellösung setzte das Team auf smartes Sourcing und langjährige Erfahrung in Asien. Mit versiertem Know-how in der Verbindungstechnik stellten die Ingenieure Produktqualität und schnelle Abläufe bei der Fertigung sicher.



Premiumkabel für High-End-Bedienpanel

